

## Cast Steel Shot

- V : All Pass
- % : min. and max. cumulative percentages allowed on corresponding screens

N°	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120
mm	2,8	2,36	2	1,7	1,4	1,18	1	0,85	0,71	0,60	0,50	0,42	0,35	0,3	0,18	0,12
inches	0,1100	0,0937	0,0787	0,0661	0,0551	0,0469	0,0394	0,0331	0,0278	0,0234	0,0197	0,0165	0,0139	0,0117	0,0070	0,0049
<b>S780</b>	AP		85% min	97% min												
<b>S660</b>		AP		85% min	97% min											
<b>S550</b>			AP		85% min	97% min										
<b>S460</b>			AP	5% max		85% min	96% min									
<b>S390</b>				AP	5% max		85% min	96% min								
<b>S330</b>					AP	5% max		85% min	96% min							
<b>S280</b>						AP	5% max		85% min	96% min						
<b>S230</b>							AP	10% max		85% min	97% min					
<b>S170</b>								AP	10% max			85% min	97% min			
<b>S110</b>										AP	10% max			80% min	90% min	
<b>S70</b>												AP	10% max		80% min	90% min