

Cast Steel Grit

- V : All Pass
- % : min. cumulative percentages allowed on corresponding screens

N°	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120	200
mm	2,8	2,36	2	1,7	1,4	1,18	1	0,85	0,71	0,60	0,50	0,42	0,35	0,3	0,18	0,12	0,07
inches	0,110	0,093	0,078	0,066	0,0555	0,0469	0,0394	0,0331	0,0278	0,0234	0,0197	0,0165	0,0139	0,0117	0,0070	0,0049	0,0028
G. 12		AP		80% min	90% min												
G. 14			AP		80% min	90% min											
G. 16				AP		75% min	85% min										
G. 18					AP		75% min		85% min								
G. 25						AP			70% min			80% min					
G. 40							AP					70% min		80% min			
G. 50									AP					65% min	75% min		
G. 80												AP			65% min	75% min	
G. 120														AP		60% min	70% min